

Contenedores refrigerantes Koala 150 y 150V

Campo de regulación de las temperaturas: de 0°C a +10°C.

QUÉ ES

Frigorífico móvil con 150 litros de capacidad, disponibles en versión frontal o cóncava.

A QUIÉNES SE DIRIGE

Operadores del sector logístico, distribuidores y fabricantes de productos alimentarios refrigerados (lácteos, pasta, carne, embutido, productos de pastelería), transportistas, sociedades de vending. Operadores del sector biomédico, laboratorios de análisis, fabricantes y distribuidores de fármacos.

PARA QUÉ SIRVE

Para el transporte y mantenimiento de productos alimentarios y no alimentarios a temperatura controlada, cuando necesitan refrigeración, respetando totalmente la "cadena del frío".



VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Mantiene el contenido frío a temperatura constante, hasta -0°C con una temperatura externa de +30° C.
- Respeto total de la cadena del frío en todas las fases del transporte.
- Mantenimiento de las características cualitativas originales de la mercancía durante el transporte.
- Se presta máxima atención al aspecto estético del producto, que no experimenta bajadas de peso o deterioro.
- Transportable con medios tradicionales: con un único vehículo no aislado se pueden transportar simultáneamente productos refrigerados y a temperatura ambiente.
- Dotado de grupo frigorífico de consumo muy reducido.
- Control de la temperatura fácil y precisa, gracias al termostato digital programable.
- Doble alimentación: durante el transporte se puede conectar al enchufe del mechero del vehículo y, una vez en destino, se puede conectar a la corriente de red.
- Grupo frigorífico proyectado para resistir a las dificultades derivadas del transporte.
- Estructura del cuerpo monobloque herméticamente perfecta, resistente a los impactos y sin aristas, juntas ni soldaduras.
- El material utilizado para la fabricación es adecuado para el contacto alimentario en toda la superficie del contenedor.
- Los criterios de diseño seguidos facilitan la limpieza y la desinfección (Reg. CE 852/2004 –HACCP).
- Permite trabajar correctamente en un entorno HACCP (Reg. CE 852/2004).
- Las características de isoterminia reúnen los requisitos previstos por la reglamentación ATP (Accord Transport Perissable), el tratado internacional que regula las características de los vehículos adecuados para transportar en carretera productos perecederos y que establece las metodologías de homologación.

- A petición, está disponible el certificado de homologación ATP clase FNAX (Frigorífico Normal de clase A, no autónomo).
- Impacto medioambiental claramente inferior al derivado del uso de contenedores de menor duración.
- Completamente reciclable al finalizar su vida útil.

KOALA 150 (abertura frontal)

- Es especialmente amplio y multifuncional, gracias al uso del set de largueros y guías para alojar cubetas o rejillas GN, bandejas o rejillas EN y bandejas de pastelería 600x400 m.
- Disponible en las versiones con grupo frigorífico estático y con grupo frigorífico ventilado.
- La versión con grupo frigorífico estático está disponible con grupo frigorífico colocado en el techo y con grupo frigorífico colocado en el dorso.
- La versión con grupo frigorífico ventilado está disponible únicamente con el grupo frigorífico colocado en el dorso.
- A petición, están disponibles los carritos de desplazamiento para Koala 150, prácticos y robustos.
- A petición, está disponible una rejilla para subdividir la carga en dos secciones.

KOALA 150V (abertura superior)

- La amplia abertura superior cóncava permite aprovechar al máximo la capacidad de carga.
- Especialmente indicado para el transporte de mercancía a granel.
- A petición, está disponible el práctico y robusto carro de desplazamiento para Koala 150V

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Contenedor fabricado con la tecnología del moldeado rotacional, que permite fabricar objetos sin aristas, juntas ni soldaduras y por lo tanto muy robustos y, al mismo tiempo, eficientes desde el punto de vista del mantenimiento térmico.
- Contenedor aislado con espuma poliuretánica sin CFC ni HCFC.
- Contenedor (caja isotérmica) garantizado para el uso de -30°C a $+100^{\circ}\text{C}$.
- Prestaciones del grupo frigorífico garantizadas en un intervalo de temperatura ambiente de uso comprendida entre $+10^{\circ}\text{C}$ a $+30^{\circ}\text{C}$.
- Tensión de alimentación 12 / 24 V c.c. o 100 / 240 V c.a. - 50 / 60 Hz (Koala 150 estático); 12 / 24 V c.c. o 230 V c.a. - 50 Hz (Koala 150 ventilado).
- Absorción nominal: 7 A a 12 V c.c. - 3,5 A a 24 V c.c. - 0,35 A a 230 V c.a. (Koala 150 estático); 16 A a 12 V c.c. - 8 A a 24 V c.c. - 1 A a 230 V c.a. (Koala 150 ventilado)
- Dotado de dos cables para la alimentación no intercambiables, uno para la conexión a la corriente de red normal 230 V c.a., y el otro dotado de terminales en horquilla M6 para la conexión directa a la batería del vehículo (12/24V c.c.) o a una posible batería adicional.
- Fusible de protección de 15 A para 12 / 24 V c.c. - de 4 A para 230 V c.a. (Koala 150 estático); de 35 A para 12 / 24 V c.c. - de 4 A para 230 V c.a. (Koala 150 ventilado).
- Protección ante los descensos acusados de tensión de la batería del vehículo, gracias a la desactivación automática de la alimentación eléctrica del grupo frigorífico, en caso de caída de la tensión de la batería por debajo del valor límite de 11V.
- Regulación y control de la temperatura con termostato digital programable.
- Grado de precisión en el control de la temperatura $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$.
- Caracterizado por un sistema de cierre práctico y eficaz, compuesto por dos ganchos de cierre de material resistente al impacto y por una junta interna de la puerta fácil de desmontar.
- Provisto de manijas de sujeción integradas en acero inox, cómodas, seguras y muy funcionales.
- Provisto de bisagras de material resistente a los impactos y a los esfuerzos.
- La puerta puede abrirse hasta 240° y es fácil de extraer, para agilizar el lavado.
- Dotado de respiradero regulable.
- Compresor hermético con centralita electrónica de regulación y control dotada de protección frente a las subidas de tensión.
- Gas refrigerante utilizado: R134a

DISPONIBILIDAD

Modelo	Color	Código	Dim. externas (mm)	Dim. internas (mm)	Capacidad l	Peso Kg
Koala 150 compresor frigo dorso, estático	melange gris azul	A1509006	570x950x725 h	430x650x530 h	148	37
Koala 150 compresor frigo techo, estático	melange gris azul	A1509034	570x790x885 h	430x650x530 h	148	37
Koala 150 compresor frigo dorso, ventilado	melange gris azul	A1509043	570x1045x725 h	430x650x530 h	148	55
Set de largueros para guías	acero inox	ABA250				
Par de guías de soporte	acero inox	ABA302				
Carrito para Koala 150	melange gris azul	THS30006	625x845x210 h			7
Carrito galvanizado para Koala150	acero galvanizado	AIB003	585x625x175 h			8
Rejilla inox para Koala 150	acero inox	AEA012	430x650x261 h			3
Carrito inox para Koala150	acero inox	AIA003	585x625x175 h			8
Koala 150V (abertura superior) compresor frigo lateral estático	melange gris azul	A1509017	730x725x790 h	530x430x650 h	148	37,5
Carro para Koala 150V (abertura superior)	acero galvanizado	AIB002	725x570x150 h			11
Certificado de Homologación ATP clase FNAX (y relativa placa)		AOD007				