

# Contenedor refrigerado Koala 80 biomedical

Campo de regulación de la temperatura: **de -18°C a +40°C.**

## ¿QUÉ ES?

Frigorífico portátil de 80 litros de capacidad.

## ¿A QUIÉNES SE DIRIGE?

Operadores del sector biomedical, laboratorios de análisis, fabricantes y distribuidores de productos farmacéuticos.

## ¿PARA QUÉ SIRVE?

Para el transporte y el mantenimiento a temperatura controlada de muestras de laboratorio para análisis clínicos y ambientales, vacunas, fármacos, productos para quimioterapia, sangre y hemoderivados, órganos.



## VENTAJAS Y BENEFICIOS

- Mantiene el contenido (fresco o caliente) a temperatura constante, de -18°C a +40°C con temperatura externa de +30°C.
- El grupo calefactor entra en funcionamiento cuando la temperatura externa es inferior a la temperatura de conservación del producto. Esto permite mantener la temperatura constante también en caso de que las temperaturas exteriores sean muy extremas.
- El grupo frigorífico entra en funcionamiento cuando la temperatura externa es superior a la temperatura de conservación del producto. Esto permite mantener la temperatura constante también en caso de que las temperaturas exteriores sean muy elevadas.
- Mantenimiento de las características químicas y físicas de los productos durante el transporte.
- Transportable con medios tradicionales: con un único vehículo no aislado se pueden transportar simultáneamente productos congelados, refrigerados y a temperatura ambiente.
- Dotado de grupo frigorífico de bajo consumo.
- Control de la temperatura fácil y precisa, gracias al termostato digital programable.
- Doble alimentación: durante el transporte se puede conectar al enchufe del mechero del vehículo y, una vez en destino, se puede conectar a la red eléctrica normal.
- Grupo frigorífico diseñado para resistir a las dificultades derivadas del transporte.
- Amplia y cómoda apertura superior tipo arcón.
- Muy amplio y fácilmente transportable igualmente dentro del baúl de un coche.
- Ideal para el transporte de cubetas de helado artesanal (transporta hasta 9 cubetas).
- Apto para transportar cubetas Gastronorm GN 1/1 y submúltiplos.
- Estructura del cuerpo monobloque herméticamente perfecta, resistente a los impactos y sin aristas, uniones, ni soldaduras.
- Los materiales utilizados para la fabricación son idóneos al contacto alimentario en toda la superficie del contenedor.
- Los criterios de diseño seguidos facilitan la limpieza y la desinfección (Reg. CE 852/2004-HACCP-).
- Permite trabajar correctamente en un entorno HACCP (Reg. CE 852/2004).
- Impacto medioambiental claramente inferior al derivado del uso de contenedores de menor duración.
- Completamente reciclable al finalizar su vida útil.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Contenedor fabricado con la tecnología del moldeado rotacional, que permite fabricar objetos sin aristas, uniones o soldaduras y por lo tanto muy robustos y, al mismo tiempo, eficientes desde el punto de vista del mantenimiento térmico.
- Contenedor aislado con espuma poliuretánica sin CFC ni HCFC.
- Contenedor (caja isotérmica) garantizado para el uso de  $-30^{\circ}\text{C}$  a  $+100^{\circ}\text{C}$ .
- Prestaciones del grupo frigorífico garantizadas en un intervalo de temperatura ambiente de uso de hasta  $+30^{\circ}\text{C}$ .
- Tensión de alimentación 12 V c.c. o 100 / 240 V c.a. - 50 / 60 Hz.
- Absorción nominal:
  - 8 A a 12 V c.c.;
  - 0,42 A a 230 V c.a.
- Dotados de dos cables para la alimentación no intercambiables, uno de ellos dotado de conexión para mechero.
- Fusible de protección de 15 A (para 12V c.c.).de 4 A (para 230 V c.a.).
- Protección ante los descensos acusados de tensión de la batería del vehículo, gracias a la desactivación automática de la alimentación eléctrica del grupo frigorífico, en caso de caída de la tensión de la batería por debajo del valor límite de 11V.
- Regulación y control de la temperatura con termostato digital programable.
- Grado de precisión en el control de la temperatura  $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ .
- Junta de cierre de la tapa fácilmente desmontable
- Junta de protección montada en el evaporador.
- Rejilla de protección interna del evaporador fabricada en alambre metálico plastificado.
- Bisagras integradas en el contenedor, robustas y resistentes a los esfuerzos.
- Ganchos de cierre Melform en material antigolpes.
- Compresor hermético con centralita electrónica de regulación y control dotada de protección frente a las subidas de tensión.
- Gas refrigerante utilizado: R134a

## DISPONIBILIDAD

Modelo	Color	Código	Dim. externas (mm)	Dim. internas (mm)	Capacidad l	Peso Kg
Koala 80 Biomedical -18°C/+40°C	melange gris azul	39AA8033	560x940x550 h	370x540x365 h	73	34