



numerik[®]
P a n t ó g r a f o s C N C

Optima

Pantógrafo CNC para corte combinado de metales

Serie "Heavy-Duty" de pantógrafos CNC desarrollada específicamente para servicio pesado de corte por plasma aire-aire, plasma de alta velocidad y oxicorte. Un sistema de alto desempeño diseñado para obtener los mas altos niveles de productividad y flexibilidad.





Cabezal PHC plasma y Oxicorte

Descripción general

Este pantógrafo CNC cuenta con una estructura base electrosoldada construida con perfiles de gran espesor, que le confiere una elevada rigidez mecánica, precisión y fiabilidad en todo el conjunto.

Todo el sistema ha sido verificado en programas de análisis estructural computarizado.

Su pórtico reforzado de acero con doble motorización sincronizada de muy alto par (40Nm) permite la utilización de hasta 6 estaciones simultáneas de corte (Oxicorte y Plasma).

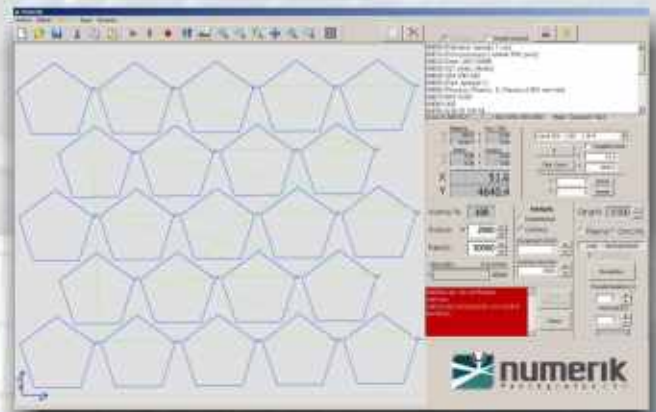
La utilización de componentes de guiado de precisión de gran diámetro ofrece movimientos muy suaves y precisos, inmunes a las más duras condiciones de trabajo en el ámbito industrial. Las guías lineales se encuentran montadas sobre asientos mecanizados, manteniendo estrechas tolerancias de rectitud a lo largo todos los desplazamientos.

El cabezal para corte por plasma con control electrónico de altura, permite lograr piezas con mínima escoria y prolongar al máximo la vida útil de los consumibles. El sistema cuenta además con un mecanismo de liberación magnética, que protege el cabezal y la torcha en caso de colisión.

En versiones Oxicorte y Combinado, el mando se efectúa desde una consola móvil (solidaria al pórtico). Para versiones sólo Plasma la consola es del tipo pupitre. Todos los cabezales cuentan con ajuste electrónico de altura de los sopletes desde la consola de mando.

Características técnicas

- Disponible en versiones: Plasma, Oxicorte o Combinado.
- Ancho útil de corte: 1500/2000/3000 mm.
- Largo útil de corte: 3000/6000/12000 mm.
- Velocidad máxima: 25 m/min.
- Estructura con alta rigidez construida en acero.
- Movimientos longitudinales sobre guías prismáticas y rodillos de leva precargados.
- Guías transversales italianas templadas y rectificadas, precargadas para desplazamiento libres de juegos.
- Movimientos verticales sobre guías lineales precisión.
- Accionamientos tipo piñón-cremallera precargados.
- Cables y mangueras guiadas y protegidas por cadenas portables.
- Control Numérico CNC NMK-100 con las siguientes características:
 - Interfase en castellano bajo Windows®, de uso simple e intuitivo.
 - Comunicación RS-232.
 - Funciones: espejado, escalado, rotación, matrices, alineación automática de chapa, dry run y simulación.
 - Compensación de sangría de corte regulable en tiempo real.
 - Funciones exclusivas de inspección de consumibles, ejecución interrumpida y reanudación de programas.
 - Look ahead infinito, esencial para la obtención de cortes definidos y precisos (único en el mercado).
- Consola HMI con display TFT 16", parada de emergencia y controles principales.
- Teclado Industrial de membrana.
- Consola para regulación de gases de corte (Versiones OXI/ Combinada).
- Puertos: USB, Ethernet, RS-232. Comunicación inalámbrica con otras PCs dentro de la planta 100% integrable a la red.
- Software CAM bajo Windows® en castellano para la generación de programas CNC a partir de diseños CAD.
- Asistencia local para servicio inmediato lo que asegura no detener su producción.



Nueva Interfase gráfica bajo Windows

Opcionales

- Consola con display TFT táctil.
- Comunicación inalámbrica Wi-Fi.
- Mesa de corte aspirada / sumergida.
- Cabezal para plasma con control automático de altura de torcha con sistema anticollisión Hypertherm®.
- Software CAD-CAM LANTEK® / PRONEST® para la generación de programas CNC de alta performance y anidado automático de piezas (auto nesting).
- Fuentes de corte por plasma Hypertherm® / ThermalDynamics.

