



numerik[®]
P a n t ó g r a f o s C N C

SmartCut

Pantógrafo CNC para corte de metales por plasma

Nueva línea de pantógrafos CNC SmartCut desarrollada específicamente para aplicaciones de corte de piezas por plasma aire-aire, plasma de alta velocidad y plasma de alta definición.

Reúne las más avanzadas tecnologías de ingeniería asistida por computadora junto con un sistema de control de movimientos de última generación.





Descripción general

SmartCut es la nueva línea de pantógrafos de alta performance, diseñados y optimizados para la obtención de piezas por corte por plasma de aire, alta velocidad y alta definición. El sistema cuenta con una estructura base electrosoldada construida con perfiles de gran espesor, que le confiere una elevada rigidez mecánica, precisión y fiabilidad.

El pórtico está construido sobre un perfil de aluminio de precisión Bosch-Rexroth, el cual se desplaza sobre guías lineales de 4 recírculos de esferas. Estas guías se encuentran ubicadas en el interior de la estructura, protegidas de golpes y suciedad. El portico es accionado en sus extremos con de doble motorización sincronizada electrónicamente. La utilización de servomotores AC digitales ofrece lo máximo en precisión, respuesta dinámica, y sobre todo, confiabilidad en los resultados confiabilidad, además de movimientos sin vibraciones.

Transmisiones del tipo piñón-cremallera, precargadas, las cuales permiten obtener desplazamientos suaves, precisos y sin juego.

El cabezal para corte por plasma con control electrónico de altura, permite lograr piezas con mínima escoria y prolongar al máximo la vida útil de los consumibles. El sistema cuenta además con un mecanismo de liberación magnética, que protege el cabezal y la torcha en caso de colisión.

La nueva consola ha sido completamente rediseñada para una mejor ergonomía, integrando todos los componentes de control y potencia de la máquina en un gabinete sellado y ventilado a través de filtros.

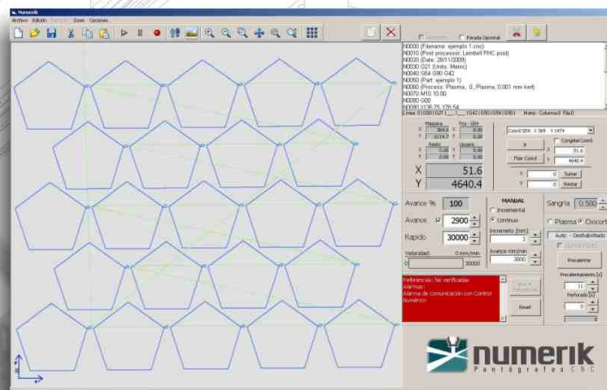
Nueva consola de mando ergonómica

Características técnicas

- Sistemas: Plasma aire-aire, High Speed Plasma , Plasma HD.
- Ancho útil de corte: 1500/2000/2500 mm.
- Largo útil de corte: 1500/3000/6000/12000 mm.
- Velocidad máxima: 30 m/min.
- Íntegramente diseñada y verificada en sistemas CAD/CAE 3D.
- Estructura base construida en perfiles conformado de acero de gran espesor.
- Viga del pórtico construida con perfil de aluminio de alta precisión marca Bosch Rexroth, Alemania.
- Guías de bolas recirculantes de precisión en todos los ejes. Logitudinales internas, protegidas de golpes y suciedad.
- Cables y mangueras guiadas y protegidas por cadenas portacables alemanas.
- Consola HMI con display TFT 17", parada de emergencia y controles principales.
- Teclado Industrial de membrana (opcional).
- Consola para regulación de gases de corte (Versiones OXI/ Combinada).
- Puertos: USB, Ethernet, RS-232. Comunicación inalámbrica con otras PCs dentro de la planta 100% integrable a la red.
- Software CAM bajo Windows® en castellano para la generación de programas CNC a partir de diseños CAD.
- Asistencia local para servicio inmediato lo que asegura no detener su producción.

Opcionales

- Consola con Display TFT táctil.
- Consola de mano inalámbrica con funciones JOG, RUN, STOP, alineación de chapa, etc.
- Asistencia para alineación por láser.
- Comunicación inalámbrica Wi-Fi.
- Mesa de corte aspirada / sumergida.
- Cabezal para plasma con control automático de altura de torcha con sistema anticolidión Hypertherm®.
- Software para la generación de programas CNC de alta performance y anidado automático de piezas (auto nesting).
- Fuentes de plasma Hypertherm® / ThermalDynamics®.



Nueva Interfase gráfica bajo Windows

