

ACEROS PARA MATRICERIA, HERRAMENTAL Y PIEZAS MECANICAS

NORMAS - EQUIVALENCIAS - SIMILITUDES

| AIISI/SAE | Nº DIN | DENOMINACION DIN | MARCA VILLARES | MARCA BUDERUS | MARCA BÖHLER | MARCAS ANTIGUAS | APLICACIONES |
|---|--|--|---|---|-----------------------------|------------------------------------|---|
| D3 D6 | 1,2080 1,2436 | X210Cr12 X210CrW12 | - VC131 | 2080 ISO-B 2436 ISO-B | K 100 K 107 | ESPECIAL K-BORA ESPECIAL K-BORA | MATRIZ DE CORTE, CUCHILLAS Y TIJERAS DE ALTO RENDIMIENTO. PARA ESTAMPADO, ACUÑADO Y REPUJADO, RODILLOS LAMINADORES DE ROSCAS. CON MAYOR TENACIDAD Y RESISTENCIA AL DESGASTE QUE EL D6. |
| D2 - O1 | 1,2379 - 1,2510 | X155CrVMo12.1 - 100MnCrW4 | VD2 VF800AT VND | 2379 ISO-B - 2510 | K 110 K340 K 460 | AMUTIT-VERESTA | |
| A2 S1 | 1,2363 1,2542 | X100CrMoV5.1 45WCrV7 | - VW3 | 2363 ISO-B - | K 305 K 450 | MY EXTRA DURAX W2 | CON ALTA TENACIDAD Y RESISTENCIA A LA COMPRESION - MAYOR AUN AL D2 HERRAMIENTAS DE CORTE, MACHOS, COJINETES, BROCAS, PUNZONES, CUCHILLAS, ETC. |
| H11 H11 MOD | 1,2343 1,2343 MOD 1,2367 MOD | X38CrMoV5.1 - X38CrMoV5.3 | - TENAX300 ISOMAX VHSUPER | - 2343 ISO-B MOD - | W400 W 400 W303 | - | PARA CINCELES, REMACHADORAS Y PUNTAS DE MARTILLO NEUMATICOS |
| H13 H 13 MOD | 1,2344 1,2344 MOD | X40CrMoV5.1 - | VH13 ISO VH13 ISOMAX | 2344 ISO-B MOD - | W 302 - | US-ULTRA-E38MO | EXTRUSION E INYECCION EN CALIENTE DE NO FERROSOS LIVIANOS MOLDES Y COMPONENTES PARA FUNDICION BAJO PRESION DE ALEACION DE ALUMINIO. MATRICES PARA EXTRUSION DE ALEACIONES DE ALUMINIO, LATON Y ALEACIONES DE MAGNESIO |
| L6 | 1,2714 | 55NiCrMoV6 | VMO | 2714 | W 501 | GNME-AMS EXTRA | MATRICES DE RECALCADO EN CALIENTE MOLDES Y COMPONENTES DE FUNDICIONES O INYECCION DE ALUMINIO Y OTRAS ALEACIONES. MATRICES DE FORJA EN MARTILLO O FORJA EN PRENSAS/PORTA MATRICES EXTRUSION |
| P20 P20 P20 P20 MOD 420 MOD | 1,2311 1,2312 1,2738 1,2738 MOD | 40CrMnMo7 40CrMnMoS8.6 40CrMnNiMo8.64 - | VP20 ISO F VP20ISO-FS VP20 ISO VP20 ISOMAX | 2311 ISO-BM 2312 2738 ISO-BM 2738 TS MOD | M 201 M 200 M238 - | - | MOLDES PLASTICOS (bonificado) MOLDES MENORES A ESPESOR 400 MM. MOLDES PLASTICOS (bonificado) EXIGIENDO MECANIZACION OPTIMIZADA MOLDES PLASTICOS (bonificado) MOLDES DE GRANDES DIMENSIONES MAS DE 400 MM. DE ESPESOR |
| 422 | 1,2083 1,2316 | X42Cr13 X36CrMo17 | VP420 ISOMAX - | 2083 MOD 2316 ISO-B MOD | M 310 M 300 | - | MOLDES PLASTICOS (bonificado) MOLDES DE GRANDES CON ALTO PULIDO MOLDES PLASTICOS CORROSIVOS (CLORADOS) ACETATO Y PVC. |
| 52100 4140 1045 8620 | 1,3505 1,7225 1,1191 1,6523 | 100Cr6 42CrMo4 CK45/C45W 21NiCrMo2 | - VL40FO VT45FO - | - - 1730 - | - VCL - | KLS-SKL | PARA RODAMIENTOS, RESISTENTE AL DESGASTE PIEZAS MECANICAS - PORTA Y MOLDES Y MATRICES DE INYECCION DE PLASTICO PIEZAS MECANICAS - PORTAMOLDES PIEZAS MECANICAS - PARA CEMENTACION |

Stock habitual en Metapol S.A. (remarcado en color azul)

Nota: Las normas definen composición química; la calidad metalúrgica (pureza, homogeneidad, etc.) depende de los procesos de fabricación (electrorefusión, sistema de vacío, metalurgia de cuchara, etc.), y normalmente se denominan con siglas como ISO, ISO BLOC, ISOMAX etc.



METAPOL^{SA}
ACEROS ESPECIALES

Av. Francisco F. de la Cruz 2550 | C1437GZR | Ciudad de Buenos Aires | Argentina

T: +54 11 4918.4000 | F: +54 11 4918.3216

E: ventas@metapol.com.ar | administracion@metapol.com.ar

www.metapol.com.ar